

TRESU



TRESU MaxiPrint Concept

Reduce el Tiempo de Limpieza y Mejora la Consistencia de la Calidad en Flexo Banda Ancha y Corrugado

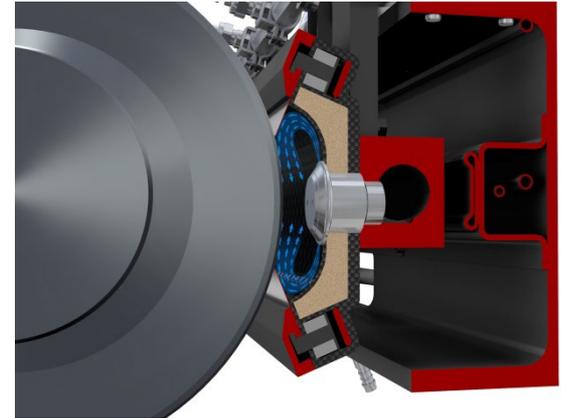
© TRESU Group 2018

The TRESU MaxiPrint Concept Reduce el Tiempo de Limpieza y Mejora la Consistencia de la Calidad en Flexo Banda Ancha y Corrugado

Consiste en un Sistema de cámara cerrada, una unidad de alimentación de tinta y un ciclo de limpieza. MaxiPrint Concept ofrece una limpieza interna automática y rápida, resistente a la corrosión, consistencia mejorada en la calidad de la impresión y la reducción en la pérdida de tinta.

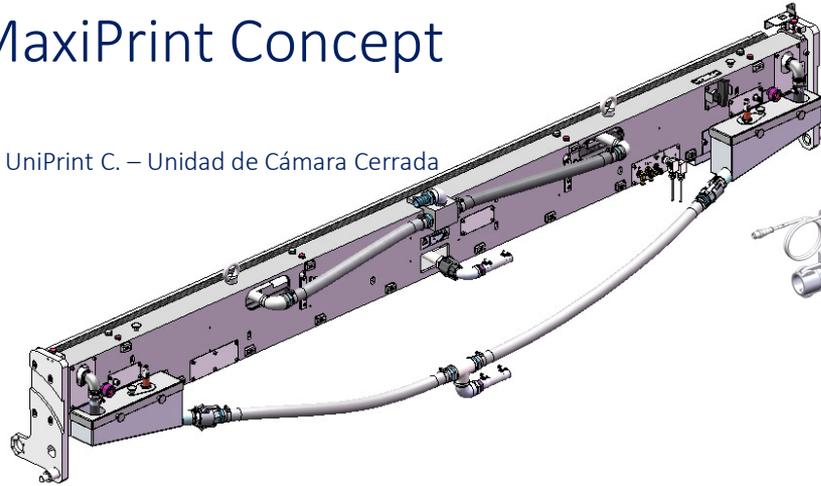
El estándar en Flexo de Banda Ancha diseñado tanto para soluciones de OEM (fabricantes de maquinaria) como para reacondicionar maquinaria existente, MaxiPrint Concept es el estándar para un bajo nivel de pérdida de tinta, cambios rápidos de trabajos y limpieza eficiente en aplicaciones de flexo banda ancha.

El MaxiPrint Concept de TRESU está disponible con un Sistema de alimentación de tinta mediante bombas peristálticas y de diafragma, y pueden ser adaptados a cualquier prensa de acuerdo a sus necesidades y espacios requeridos. Las cámaras vienen con una superficie de fibra de carbono ligero o cerámica, en anchos de 1600 mm a 6000 mm.



TRESU MaxiPrint Concept

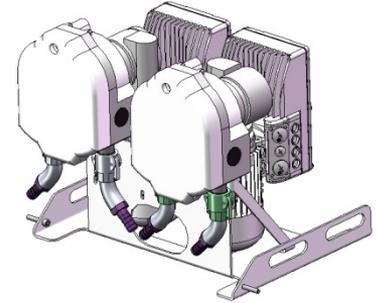
P-Line UniPrint C. – Unidad de Cámara Cerrada



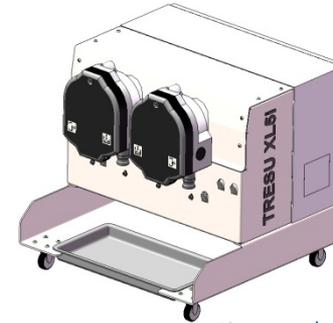
Lsensor de nivel para la charola
(Para prevenir derrames)



Flow sensor
(To secure ink flow)

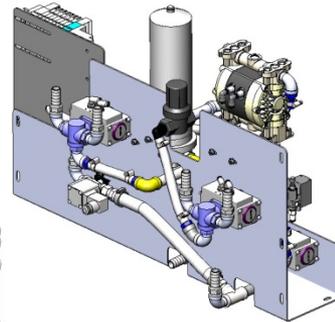


Sistema de alimentación de tinta con bombas peristálticas (Personalizadas)



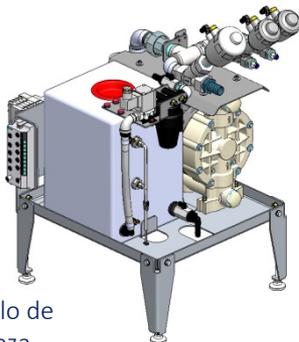
Sistema de alimentación de tinta con bombas peristálticas (XL5i)

Cubeta de tinta.



Sistema de alimentación de tinta con bomba de Diafragma

Módulo de Limpieza



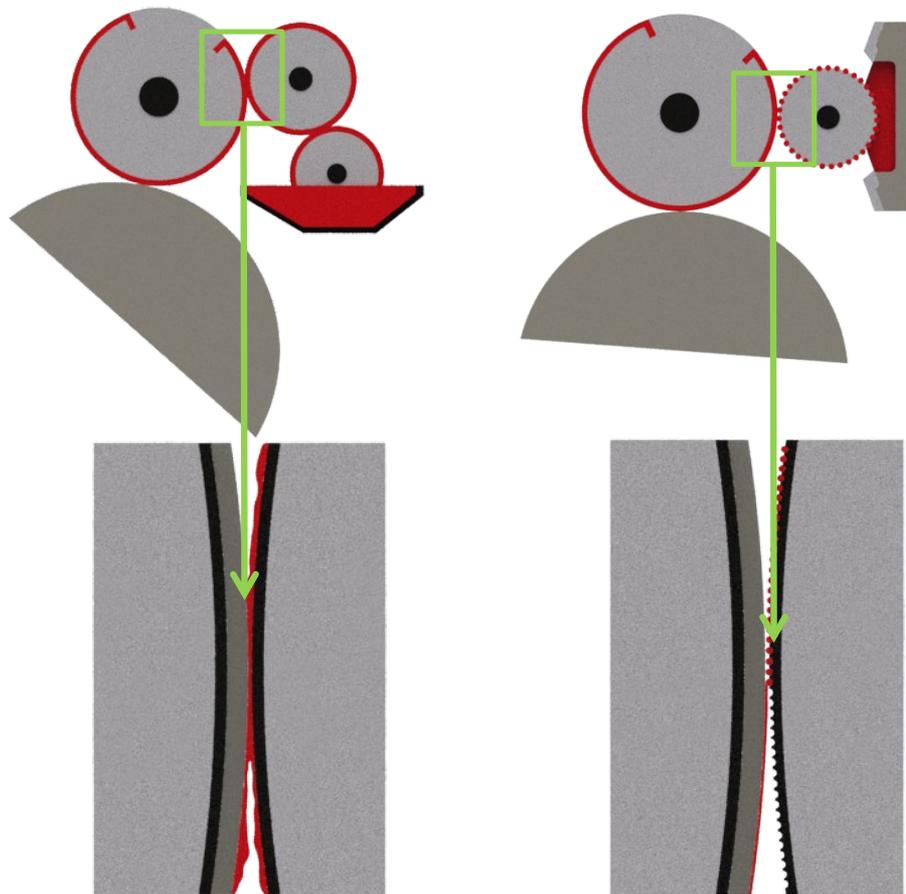
Aplicación del Sistema de Cámara Cerrada Doctor Blade TRESU con Rodillo Anilox

Lo que hace único al sistema de Cámara Cerrada Doctor Blade de TRESU con rodillo anilox utilizado en sistemas de tinta es la capacidad de aplicar una capa de tinta consistente.

El rodillo de cerámica grabado con láser es consistente con respecto a la circunferencia y la dirección longitudinal y, en combinación con las rasquetas, ésta es la clave para una capa de tinta consistente en la circunferencia y en la dirección longitudinal.

No es posible lograr una capa de tinta totalmente consistente con un sistema de tinta de múltiples rodillos (goma / cromo) porque el rodillo de goma no puede fabricarse con la misma precisión en términos de circunferencia y dirección longitudinal. La capa de tinta constante del sistema de tinta de la rasqueta/ rodillo anilox de la cámara TRESU significa que una capa de tinta delgada proporciona una cobertura totalmente consistente en ambas direcciones de la hoja. Con un sistema de tinta de múltiples rodillos esto no es posible. Aquí el grosor de la capa de tinta varía a lo largo de la hoja y desde el frente hasta el reverso. Para lograr una cobertura suficiente en las áreas donde los rodillos de goma / cromo aplican una capa más delgada, algunas áreas obtendrán una capa de tinta más gruesa de lo necesario. En promedio, esto da como resultado una capa de tinta más gruesa.

Debido a la capa de tinta constante, las pruebas y experiencias que TRESU realizó con los principales fabricantes de máquinas de impresión flexográfica y varios clientes clave muestran que el sistema de cámara cerrada de TRESU usa en promedio un 20% menos de capa de tinta para el mismo trabajo de impresión. Esta es la razón principal para lograr una mejor economía mediante el uso del sistema de cámara cerrada TRESU con un sistema de tinta de rodillo anilox.



Capa consistente de tinta y recubrimiento = **mejor calidad de impresión**

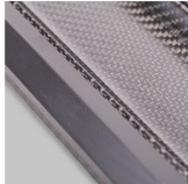
With the consistent ink layer combined with the right anilox roller it is possible to achieve a sharper and more uniform printing quality resulting in better production economy. With the consistent ink or coating layer a more even surface and for coating a better reflection with a higher gloss level can be achieved. A more consistent coating layer means more gloss.

Capa de Tinta más Delgada = **Consumo reducido de energía, velocidad de impresión más rápida**

Una capa de tinta más delgada y uniforme en el sustrato significa que se debe secar menos tinta. Significa un consumo reducido de energía del sistema de secado. Si la capacidad de secado es un problema, una capacidad de secado preestablecida permitirá que la máquina de impresión funcione más rápido si se necesita menos tinta para secar. Aparte de eso, una reducción de la energía de secado es siempre una ventaja.

Descripción de la Cámara

El ligero sistema de cámara cerrada de fibra de carbon con rasqueta dosificadora ofrece Resistencia a la corrosion, flujo controlado y fácil manejo



- la circulación de tinta y recubrimientos a base de agua en volúmenes óptimos.
- La superficie repelente de tinta fácil de limpiar ofrece protección adicional contra la tinta y los detergentes con valores de pH altos y bajos.
- Las superficies internas en curva minimizan el volumen, minimizan los restos de tinta y desperdicio después de la limpieza, y permiten una limpieza perfecta
- Tinta para modos de flujo y presión
- Para unidades de impresión y revestimiento y para perfiles TRESU D4P y D5P
- Fácil de manejar
- Diferentes principios de construcción como la suspensión UniPrint **B** o la suspensión UniPrint **C**. Dependiendo de la condición del espacio y / o aplicacionesLa composición de fibra de carbono garantiza cualidades de cámara de alta resistencia y anticorrosión.

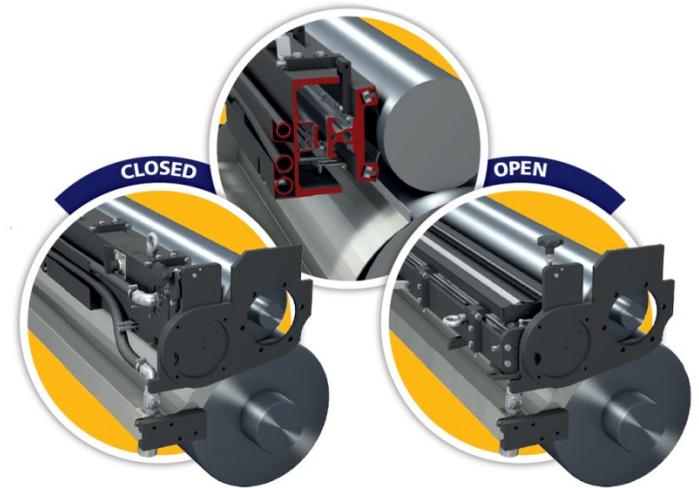
- El diseño permite



Descripción de la Cámara Suspensión TRESU UniPrint C

Las suspensiones C UniPrint compactas y estables mantienen las cámaras MaxiPrint Concept en su lugar.

La suspensión UniPrint C ofrece una alta estabilidad a altas velocidades de impresión y en un espacio limitado, lo que lo hace perfecto para proyectos de modernización. La suspensión UniPrint C tiene un brazo de carga neumático o mecánico (cámara) en cada bastidor de la máquina.



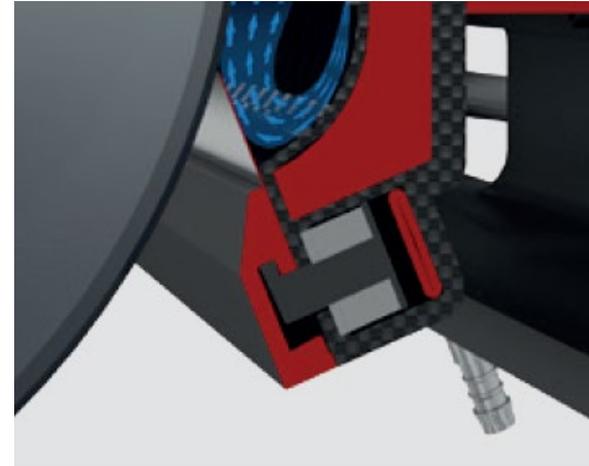
Sellos TRESU

El concepto MaxiPrint presenta el sistema de sellado patentado de TRESU. Los sellos de TRESU garantizan un sellado perfecto y evita fugas.

Sistema neumático TRESU P-Line de intercambio de cuchillas = tiempos de inactividad mínimos

El sistema de cámara cerrada TRESU está equipado con un sistema de cambio neumático de cuchillas. Este sistema de cuchillas dosificadoras proporciona un intercambio rápido de cuchillas porque el sistema neumático que las libera simplemente se activa mediante un botón pulsador. Luego se quitan los soportes de las cuchillas y se intercambian éstas. Todo en 2 minutos.

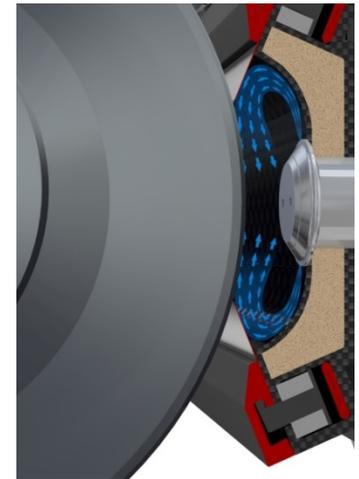
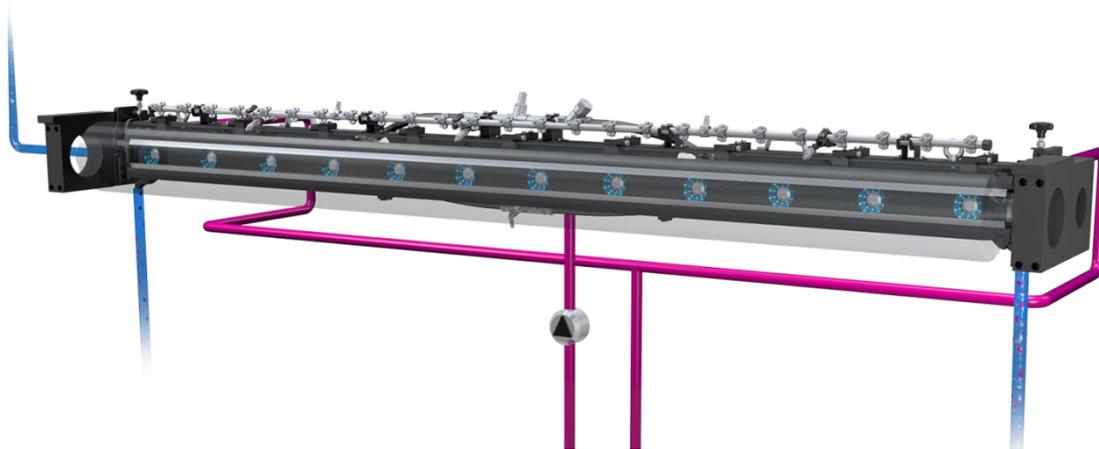
Este sistema garantiza una sujeción muy uniforme de la cuchilla dosificadora, lo que aumenta considerablemente la vida útil de las cuchillas en comparación con las cámaras con sujeción de la cuchilla dosificadora con tornillos. Dado que el mecanismo neumático está integrado en el perfil de la cámara, el sistema de intercambio de la cuchilla solo consta de una parte, el soporte de la cuchilla dosificadora que el usuario puede desmontar.



Ciclo de limpieza y cambio de tinta completo en 3-5 minutos

Las cámaras MaxiPrint Concept cuentan con boquillas de limpieza integradas con mecanismos de inyección de agua de diseño robusto, que garantizan un vaciado rápido para una limpieza rápida y eficiente de la cámara y el rodillo anilox, y limitan la pérdida de tinta durante el ciclo de limpieza.

MaxiPrint Concept ofrece una opción de vaciado significativamente más rápido porque el fluido de tinta / recubrimiento se evacua a través de la entrada y la salida única de vaciado rápido.



MaxiPrint Concept – Ciclo de Limpieza y Cambio de Tinta



Tinta del trabajo anterior



Vaciado rápido

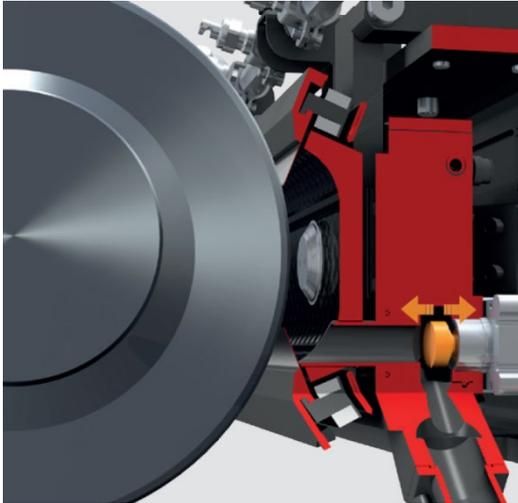


Limpieza Automática

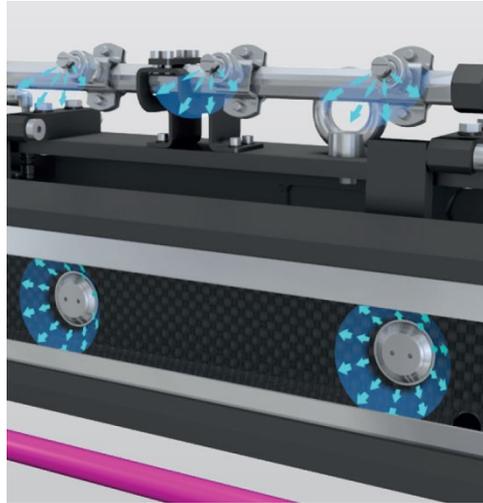


Suministro de tinta nueva

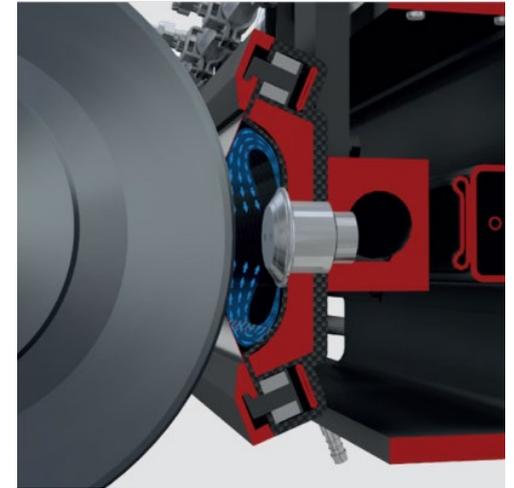
Opciones



La válvula opcional de alto rendimiento garantiza un vaciado rápido y eficiente de la tinta/recubrimiento en la cámara.



La barra de pulverización opcional TRESU garantiza una humectación exterior eficiente del rodillo anilox y las cuchillas durante el proceso de limpieza.



Las boquillas de limpieza robustas e integradas con mecanismo de inyección de agua garantizan una limpieza rápida con resultados convincentes.

ROI (Velocidad de Impresión)

Punto de vista económico:

Para calcular las ventajas económicas de un sistema de cámara cerrada TRESU con rodillo anilox y sistema de suministro de tinta y con limpieza integrada de alta presión, algunos datos son interesantes:

- Tipo y tamaño de la máquina impresora
- Condición tecnológica de la máquina en términos de velocidad, equipamiento, etc.
- Números de trabajo típicos y número de cambios de trabajo
- Tarifas por hora de la empresa

Velocidad de impresión:

Sistema de rodillos múltiples versus Sistema de cámara cerrada de cuchilla doctor TRESU

Velocidad de impresión con un 10% de incremento en la velocidad (ejemplo)

Horas máquina por año: (ej. 220 días x 8 horas)

1.760 horas/año

Velocidad promedio por hora incluyendo tiempos de inactividad (Sistema de rodillos múltiples)

9.000 piezas/hora

Velocidad promedio de impresión por hora incluyendo tiempos de inactividad (Sistema de cámara)

10.000 piezas/hora

Tiempo de impresión aprox. 15,800,000 hojas (Sistema de rodillos múltiples)

1.760 horas

Tiempo de impresión 15,800,000 hojas (Sistema de cámara)

1.584 horas

Ahorro por hora al usar cámara cerrada de TRESU

176 hours

Costo de Máquina por hora

€ 400.-

Ahorro económico al usar el sistema de cámara TRESU (176 * 400)

€ 70.400.-

Limpieza

Limpieza manual con Sistema de rodillos múltiples

- Normalmente, un operador se encarga de todo el proceso de limpieza que incluye los siguientes pasos:
- El acceso a la máquina está preparado, quizás las unidades de impresión deben tomarse entre sí (ej. Martin DRO 1628)
- Vaciado de la bandeja de goteo, manipulación de la bomba de recubrimiento, lances, etc.
- Desmontaje de cubiertas, mangueras y bandeja de goteo
- Limpieza manual de rodillos de cromo y rodillos de goma
- Instalación de tapas, mangueras y bandeja de goteo
- Preparación de nueva tinta, viscosidad, etc.
- Esta rutina debe llevarse a cabo para cada unidad de impresión

Limpieza automática con el Sistema de cámaras cerradas TRESU y el Sistema de suministro de tinta con limpieza integrada de alta presión.

Como el proceso descrito anteriormente es automático, el operador puede preparar la tinta, llenar papeles de producción e insertar una nueva placa de impresión en la máquina mientras se lleva a cabo el proceso de limpieza.

ROI (Tiempos de Limpieza)

Experiencias de otras máquinas de Impresión de corrugado con Sistema de rodillos múltiples

Aprox. 5-6 minutos de limpieza por unidades de impresion. Para 4 unidades de impresion dan aprox. 20-25 minutos por cambio de trabajo.

Experiencias de otras máquinas de impresión corrugada con sistemam de cámara cerrada TRESU con sistema de suministro de tinta y con limpieza integrada de alta presión

Aprox. 7-8 minutos de limpieza para las 4 unidades de impresion al mismo tiempo.

Días hábiles de un año: 220

Tiempo muerto en horas para 4 cambios de trabajo por día (Sistemade rodillos múltiples)

366 hours/year

Tiempo muerto en DKK para 4 cambios de trabajo por día (Sistema de cámara)

73 hours/year

Ahorros en tiempos muerto

293 hours/year

Costo de Máquina por hora

€ 400.-

Ahorro económico al usar la cámara cerrada TRESU con sistema de suministro y limpieza integrada de alta presión (293 * 400.-)

€ 117.200.-

Tinta

Sistema de rodillos múltiples versus Sistema de cámara cerrada TRESU

Una capa de tinta demasiado gruesa con un sistema de tinta de múltiples rodillos se debe a la falta de consistencia de los rodillos de goma y al hecho de que el operador, por precaución, siempre utiliza una capa de tinta demasiado gruesa en conexión con un sistema de tinta de múltiples rodillos. Esto en la práctica aumentará el consumo de tinta.

El consume de tinta se reduce en aprox. 15-20% utilizando el sstema de cámara cerrada con cuchilla doctor de TRESU

Actualización de piezas existentes

Mejore la calidad de impresión con un sistema de cámara cerrada

1

En estrecha cooperación con usted, TRESU definirá y describirá el proyecto para actualizar su maquinaria nueva o existente. Un especialista de TRESU verificará las dimensiones de su prensa, determinará la solución correcta para sus necesidades y describirá el cronograma, el costo y las especificaciones del proyecto.

2

TRESU diseñará, fabricará y ensamblará los componentes para su nuevo sistema de cámara cerrada con cuchillas dosificadoras en nuestras instalaciones de producción en Dinamarca. Realizaremos pruebas exhaustivas antes de la entrega.

3

TRESU entregará su nuevo sistema de cámara cerrada de última generación, completo con control de PLC, suministro de tinta y sistema de limpieza. Si se actualiza, nos encargaremos de la instalación y, si es necesario, reposicionaremos las unidades en los rodillos anilox. Por supuesto, nos aseguraremos de que todo funcione sin problemas antes de la entrega final.

Datos Técnicos MaxiPrint Concept

Tipo de Máquina	Tambor central, Stack, En -Línea a alguna otra configuración de prensa
Tipo de recubrimiento	Tinta base agua y recubrimientos
Aprobación	No Atex/EX

Dimensiones (HxWxD) en el sistema de suministro de tinta y módulo de limpieza

Sistema de Tinta	Doble Peristáltica personalizada (500x550x425 mm)
Sistema de Tinta	Doble diafragma personalizada (800x400x400 mm)
Sistema de Tinta	TRESU XL5 i Doble Diafragma (600x600x600 mm)
Módulo de Limpieza	Diseño estándar (500x600x500 mm)

Peso

Sistema de Tinta = ?	
Sistema de Tinta = ?	Doble Peristáltica personalizada (500x550x425 mm) Doble diafragma personalizada (800x400x400 mm)
Sistema de Tinta = ?	TRESU XL5 i Doble Diafragma (600x600x600 mm)
Módulo de Limpieza = ?	

Conexiones Externas

Voltaje	400-500VAC - 50-60 Hz
Corriente Máx.	3A
Conexión de cable	4g 1,5 mm ²
Señal I/O de PLC externo	Sí
Suministro de Aire (Suministro de tinta de doble diafragma personalizado)	Min 6 bar - max 10 bar, limpio y seco (ISO)
Consumo de aire (Suministro de tinta de doble diafragma personalizado)	100-200 l/min por unidad
Conexiones de manguera de bombas	3/4"/1"

Limpieza con tinta base aqua

Suministro de Agua	2-3 bar, 50-100 l/min
Programa de limpieza	Aprox. 5-10 minutos (3-6 unidades)
Consumo de agua	Aprox. 10 litros por unidad en lavado ligero Aprox. 17 litros por minuto en lavado intensivo
Registro de datos	Opcional ?
Solución de filtrado	Sí
Historial de Alarmas	Sí
Interfase mediante Pantalla Táctil	Sí
Proceso de limpieza de opciones múltiples	Sí

TRESU