

# TRESU

## TRESU FlexiPrint Reservoir

Fast Job Changes with Chamber Cassettes



### ポンプが要らないカセット式チャンバーシステム

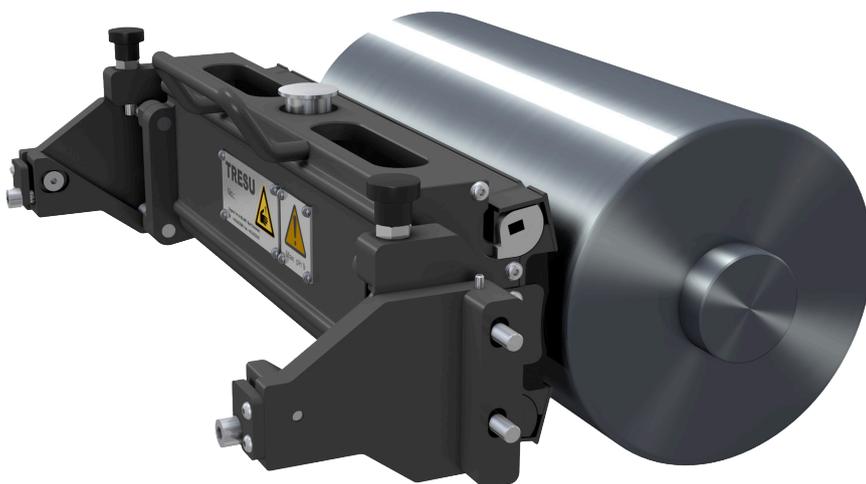
- 最小限のコンポーネンツによる最もシンプルなインキングシステム
- TRESU Easy Loc メカニカル固定式サスペンション
- インキタンクをチャンバー背面に統合 インキ補充はチャンバーに直接注入
- 洗練されたミニマルデザインと安定した印刷品質でコスト削減に貢献
- TRESU E-Line クイッククランプシステム（特許）により迅速なブレード交換が可能
- 優れたシーリング能力の TRESU シール（特許）
- 水性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング

www.tresu.com-サインアップしてご利用ください



# TRESU FlexiPrint Reservoir

Fast job changes, less ink consumption, more efficient



## 仕様

アニロックス幅	最大幅 800mm まで対応可能
アニロックス径	Φ 60-150mm
印刷速度	最高 300m/min
循環方式	インキ補充はチャンバーに直接注入（ポンプ循環にも対応可能）
ブレードクランプ	E-Line エキセン式クイッククランプシステム（特許）
素材 / 表面処理	アルミ + ハードアナダイズ (HA-S) : pH4.5 以上 9 未満 アルミ + テフロン : pH4.5 以上 9 未満に対応 アルミ + セラミック (TRESU Ceraflex) : pH2.5 以上 12 未満 カーボンファイバー製 (CFRP- TRESU CFC) : pH2.5 以上 12 未満
インキ / コーティング	水性 / UV / 溶剤系のインキ / コーティング

## TRESU FlexiPrint Reservoir ドクターブレードシステム。

### ブレードクランプシステム：

E-Line（エキセン式）または P-Line（空圧式）のクイックチェンジシステムにより、均一かつ正確なブレードクランプを素早く簡単に実行できます

### インキ / コーティング循環ポンプ不要：

インキ補充はチャンバーに直接注入

### 素材と表面処理：

一般的なアプリケーションではハードアナダイズ (HA-S) 表面処理を推奨 金属にダメージを与えるアプリケーションにはセラミック表面処理 (TRESU CFX) を推奨

高い洗浄性が求められる非溶剤アプリケーションにはテフロン表面処理を推奨 段ボールのプレプリントやワイドウェブアプリケーション等には、軽量で耐腐食性と洗浄性に優れたカーボンファイバー製チャンバー (CFRP-TRESU CFC) を推奨

優れたシーリング能力の TRESU シール（特許）

### その他：

ATEX に対応