

TRESU H5i G3

Pensato per applicazioni speciali nella stampa offset; per vernici ad alta viscosità, e alta pressione, adatto per alta velocità e temperature elevate e per flussi elevati.



Circolatori molto efficienti per vernici e inchiostri speciali ad alto volume WB, UV o E-beam.

- Alta viscosità, alta pressione, flusso elevato, alta velocità e volume elevato
- Eliminazione di aria e microschiuma grazie al controllo del flusso e della pressione
- Rivestimento sull'intera superficie o a zone per vernici e inchiostri con elevata OEE
- Doppio circolatore con regolazione automatica e operazioni automatizzate
- Tubi flessibili da 1" posizionati a breve distanza tra il contenitore e la camera racla
- Pulizia semi-automatica - vaschette sostituite manualmente
- Piattaforma modulare e connettività per Industry 4.0 per un'integrazione e un controllo OEM efficienti

TRESU H5i G3

Per applicazioni speciali per la stampa offset e vernici e inchiostri speciali con alta viscosità, alta pressione, flusso elevato, alta velocità e temperature elevate.



H5i G3



H5i G3

SPECIFICHE TECNICHE TRESU

Altezza	646 mm - 25 7/16"	
Larghezza	563 mm - 22 11/64"	
Profondità	684 mm - 26 59/64"	
Peso	90 kg - 198.4 Pounds (lbs)	
Alimentazione aria	Min 6 bar - max 10 bar, pulita e asciutta	
Consumo d'aria	140 L/min (average)	
acqua e detergente consumo	5 - 25 l per ciclo di pulizia, a seconda delle caratteristiche di ogni singola installazione.	
Tecnologia per il controllo della pressione TRESU	0 - 500 mbar	
Tensione	120 - 230 VCA 50-60 Hz	
Potenza	0.15 Kw	
Fase	L + LN + PE	
Fusibile max	10 A	
FLA max:	1.2 / 0.67 A	
Temperatura del sito	15-40°C (59-104°F)	
Umidità massima del sito	80% di umidità relativa	
Intervallo di pulizia in ricircolo	5 - 15 min.	
Tipo di rivestimento	Rivestimento WB, E-beam o UV	
Sistema di allarme	Standard	
Ulteriori opzioni	Tecnologia di controllo della pressione. Misurazione del sensore IR sul rullo anilox. Livelli di allarme alto/basso in serbatoi e vaschetta. Funzionalità del sistema di riempimento.	Sensore di posizione della camera. Stampa ON/OFF da HMI Sensore di flusso di stampa. Pannello operatore extra.

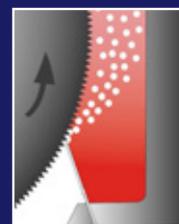
Una soluzione ideale per inchiostri e vernici

Il concetto di autoregolazione TRESU comprende una camera racla TRESU sistema di lame, un circolatore per inchiostri e vernici e un condizionatore (opzionale) per inchiostri e vernici

Il circolatore si adatta automaticamente all' erogazione di vernici e inchiostri regolandone il consumo e un sensore ne misura la pressione e la velocità di stampa.

Infine, si ottiene la regolazione della temperatura per inchiostri e vernici WB, UV o E-beam con condizionatori per vernici e inchiostri dotati di sistema di riempimento automatico per mantenere fissa la quantità di vernici e inchiostri e le temperature.

L'alta pressione, nella camera racla, è costante grazie alla tecnologia di controllo della pressione TRESU. Tra le celle anilox in rotazione e la camera si forma una barriera liquida che impedisce all'aria di passare nel rivestimento durante la produzione.



Schiuma



Eliminazione della schiuma

Inoltre la camera racla TRESU è dotata del sistema di tenuta brevettato di TRESU che elimina le perdite e del sistema di sostituzione istantanea delle racle E-line e P-line brevettato e sicuro. Il design compatto della camera consente un cambio semplice, riducendo al minimo l'agitazione di inchiostri e vernici e ottimizzando la produttività