

TRESU

TRESU FlexiPrint IMW

Sistema compacto de racleta de cámara



Diseño compacto y eficaz de cámara para un manejo muy sencillo

- Sistema de suspensión mecánica fija TRESU FlexLoc con función de ajuste
- Diseño robusto y compacto con una excelente relación precio-rendimiento y un bajo coste de impresión (o CTP por sus siglas en inglés)
- Caudal abierto o actualización para la distribución de tinta y barniz con control de presión para obtener una calidad de impresión alta y uniforme, y la eliminación de la espuma generada por tinta o barniz de alta viscosidad
- Sistema de sujeción E-Line, P-Line o S-Line de TRESU con el cambio más rápido de racletas y una distribución eficaz de calidad
- Sellos de extremo TRESU patentados con garantía de calidad
- Tintas y barnices base agua, disolvente y UV

TRESU FlexiPrint IMW

Diseño optimizado y eficaz



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho del anilox	Hasta 1400 mm / 55". (Hasta 2000 mm / 78" bajo pedido)
Diámetro del anilox	De 80 – 400 mm / 3" – 15".
Veloci	Máx. 300 m/min hasta 1400 mm (máx. 975 pies/mín. hasta 55") Máx. 150 m/min desde 1400 hasta 1700 mm (Máx. 490 pies/min desde 55" hasta 67") 500- 800 m/min bajo pedido (1670- 2624 pies/min)
Modo de impresión	Control de caudal convencional. Tecnología de control de presión de TRESU.
Sujeción	Soluciones de sujeción rápida E-Line, conexiones P-Line opcionales o conexiones con tornillos S-Line opcionales
Materiales y superficie	Aluminio, anodizado duro, HA-S (pH 4,5- 9). Cerámica, recubrimiento (TRESU Ceraflex) pH 2,5- 12,0. Fibra de carbono (CFRP- TRESU CFC), pH 2,5- 12.
Tinta/barnices	Tintas base agua, base disolvente y UV, barnices, adhesivos, etc.

Sistema de racleta de cámara TRESU FlexiPrint.

Sistema de sujeción

El mecanismo de cambio rápido excéntrico E-Line o neumático P-Line garantiza una fijación uniforme y precisa de las racletas con una acción rápida y sencilla- hasta 2000 mm (78").

Distribución de tinta y barniz:

Se puede lograr una calidad de impresión uniforme muy alta y una producción estable en combinación con los sistemas de bombeo controlados por presión de TRESU.

Superficie y materiales:

Para la mayoría de aplicaciones se recomienda aluminio con superficie anodizada dura. Para tintas, barnices o detergentes agresivos se recomienda aluminio con superficie con recubrimiento cerámico (TRESU CFX). Se recomiendan cámaras ligeras de fibra de carbono TRESU CFC con superficie repelente a tintas para aplicaciones de cartón ondulado pre-impreso y banda ancha.

Los sellos de extremo originales de TRESU garantizan un sellado correcto en diversas aplicaciones

Otros:

Preparada para ATEX.